

NCAB GROUP SWEDEN +46 8 584 908 00, Mariehällsvägen 37 A, 168 65 Bromma, SWEDEN, www.ncabgroup.com
Redaktör **SANNA RUNDQVIST** sanna.rundqvist@ncabgroup.com

Ett helt nytt NCAB Group



ORD OCH INGA VISOR

För snart tre år sedan intervjuade vi en rad nyckelkunder för att förstå hur våra leveranser upplevs i praktiken. Svaren pekade alla i samma riktning; vi vill att ni ska ha bättre koll på våra mönsterkort! Vi vill inte ha någon mellanhand som fördröjer, fördyrar och förvirrar! Ord och inga visor.

Därför startade vi internt "Projekt 1", som helt fokuserade på utveckla oss på alla viktiga områden så vi ännu bättre kan leverera det du kräver av oss. Nu har vi genomfört över 40 konkreta förbättringar på fem nyckelområden.

Faktum är ju att mönsterkortsfabrikerna har försvunnit från de lokala marknaderna; under 90-talet i Skandinavien och under senare år i Centraleuropa. Samtidigt kvarstår behovet av att ha

kompetens och ansvar på nära håll. Genom Integrated PCB Production säkerställer vi att NCAB Group kan agera som en producent som tar hela ansvaret för att leverera med hög precision till lägsta totalkostnad.

Förutom definitionen i konceptet har vi justerat vårt namn samt utvecklat en ny logotyp och grafisk profil som kommunicerar vår utveckling.

Välkommen till nya NCAB Group!

HANS STÅHL

VD

hans.stahl@ncabgroup.com

Ansvar fullt ut med integrated PCB production

Idag kräver du som kund kortare ledtider, 0-fel och högre leveransprecision, mer avancerad teknologi och bättre service i kombination med en ständigt fallande priskurva. För att få ihop denna svåra ekvation kan NCAB Group helt enkelt inte fortsätta att vara en trader. Nu förflyttar vi oss från mellanhand till att vara en mönsterkortsproducent som tar ansvar fullt ut för hela leveransen från dess början till dess slut.

BÄTTRE ÄN EN TRADER OCH BÄTTRE ÄN EN DIREKTAFFÄR MED FABRIKEN

NCAB Groups nya affärskoncept, Integrated PCB Production, är resultatet av ett fokuserat internt affärsutvecklingsprojekt för att ge mer och bättre stöd till både dig som inköpare och konstruktör. Över 40 konkreta initiativ inom 5 nyckelområden har lett till ett erbjudande som ger lägsta totalkostnad, kortare ledtider, högre leveransprecision och färre felaktiga mönsterkort.

Det naturliga steget är att vi fördjupar vår närvaro hos både dig och våra fabriker. Syftet med fördjupningen, det vi kallar integration, är att du ska uppleva trygghet genom att NCAB Group tar fullt ansvar och har full kontroll genom både designstödet, produktionsprocessen och leveransen. Det är det som är Integrated PCB Production i praktiken.

Vår målsättning är att du ska uppleva att göra affärer med NCAB Group både bättre än en trader och bättre än en direktaffär med fabriken.

FACTORY MANAGEMENT

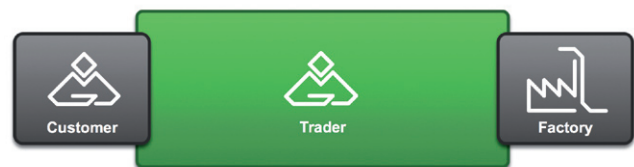
Bara i Kina finns c:a 2000 mönsterkortsfabriker varav 823 UL-godkända. Vi har noga valt ut 23 fabriker i både Asien och Europa, med sammanlagt 15 000 anställda. Med 20 egna projektledare och ingenjörer på plats har vi full insyn i produktionen och kan kvalitetssäkra alla led i tillverkningsprocessen.

Men framförallt har vi en global produktionsvolym, vi finns ju på 25 marknader genom 11 egna bolag. 2009 producerade vi 35 miljoner mönsterkort motsvarande 700 ton. Det ger oss förhandlingsstyrka och företräde i våra fabriker – som kommer dig till godo vid varje order. Vi äger inga egna fabriker, men vi "äger" det viktigaste; relationen och processen med både kund och fabrik. Det gör oss oberoende av teknologier och investeringar.



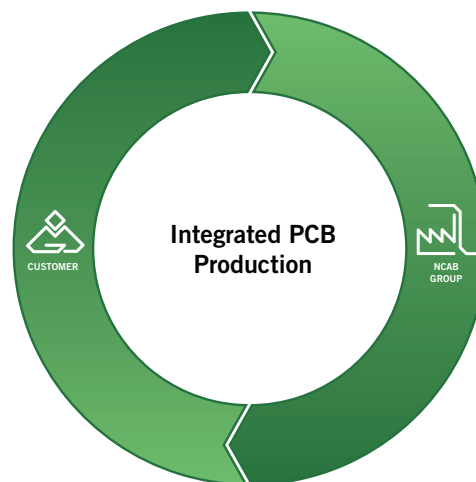
TRADER – MED PRIS SOM ENDA VAPEN

I och med utflyttningen av produktionen från Europa till Asien öppnade sig möjligheten att fånga upp produktionsbehov lokalt i Europa och lägga ut på fabriker i Asien.



"TRADER +" – STÖRRE ANSVAR

I takt med ökade krav har NCAB Group de senaste fem åren i nära dialog med våra kunder målmedvetet utvecklat verksamheten på alla områden. Framförallt har vi hela tiden knutit både kunderna och fabriken närmare oss för att kunna ta ett större ansvar för mönsterkortsleveransen.



INTEGRATED PCB PRODUCTION – NÄRVARO GER KONTROLL

En integrerad producent "äger" det viktigaste; relationen och processen med både kund och fabrik. Vi är nära våra kunder i tidiga skeden. Våra rutiner går djupt in i våra fabriker med egen personal på plats i fabriken.



” NCABs heltäckande arbetssätt gör att Note kan renodla sin egen verksamhet, samtidigt som alla led i hanteringen av mönsterkort förbättras avsevärt, säger Ove Danielsson, Kvalitetschef på Note, som förra året utsåg NCAB Group till årets tillverkare. ”

OVE DANIELSSON
NOTE – KVALITETSCHEF