



# Your Key Component™

13

bolag

40

marknader

250

specialister

18

fabriker



**MISSION**

**PCBs for demanding customers,  
on time with zero defects  
and at the lowest total cost**

13

bolag

40

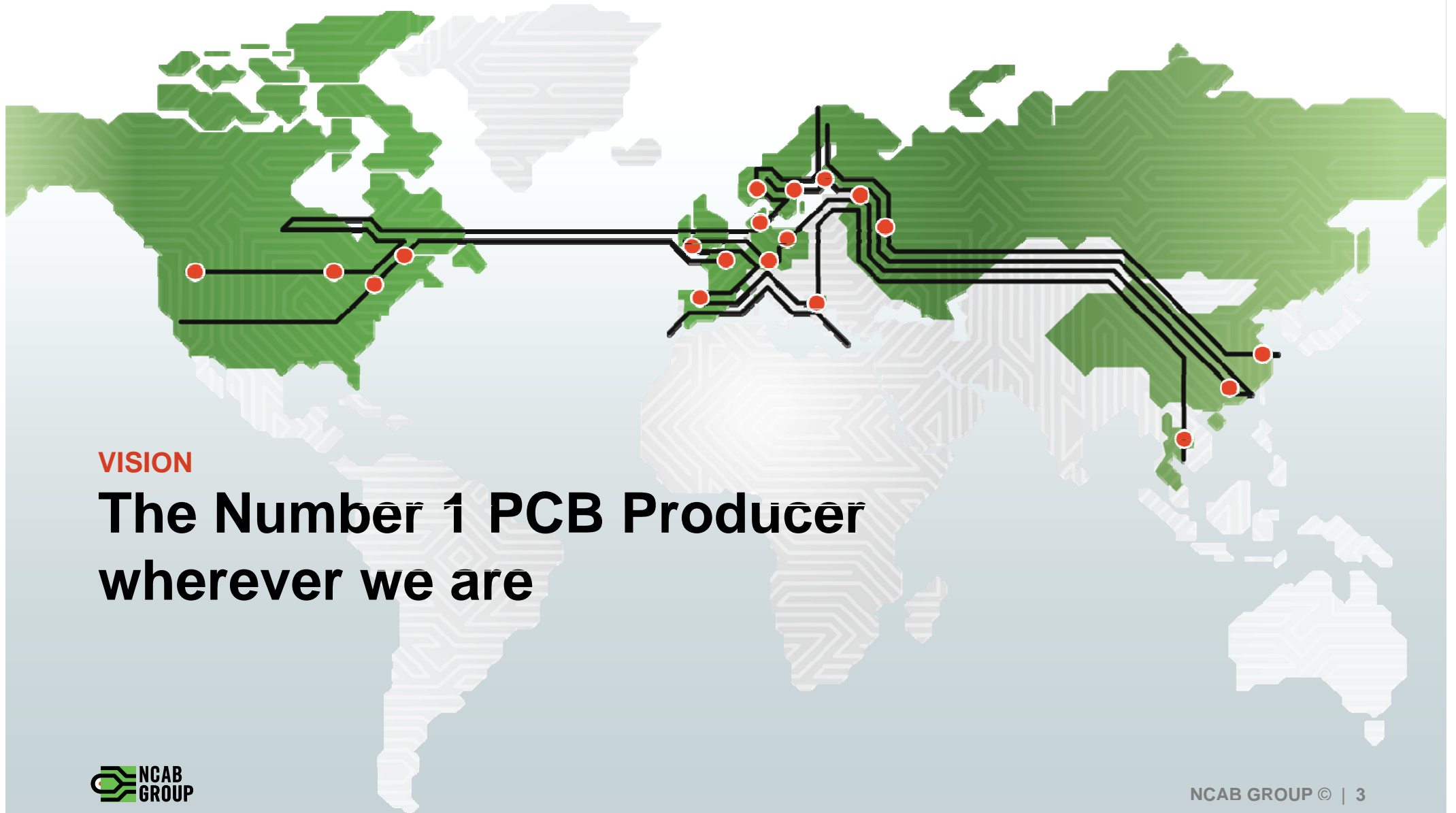
marknader

250

specialister

18

fabriker

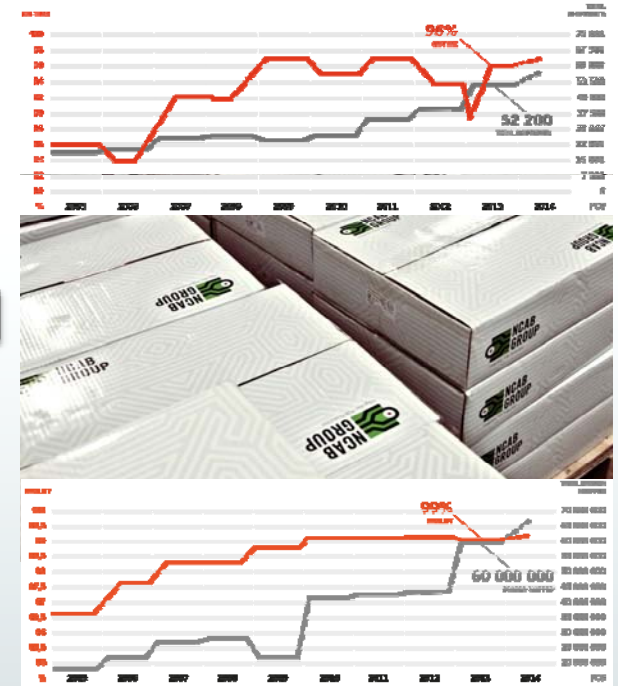
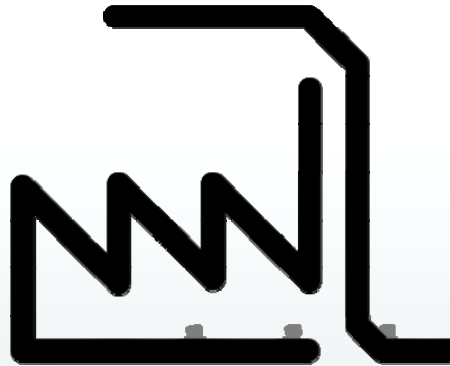
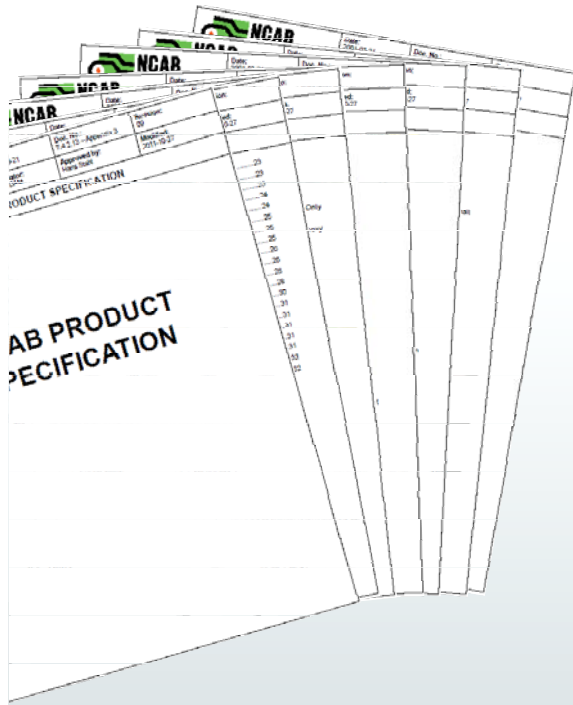


VISION

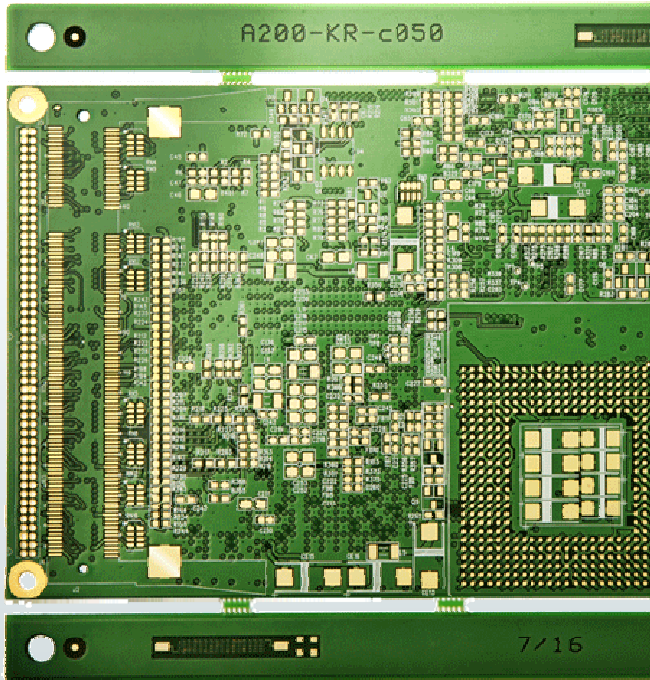
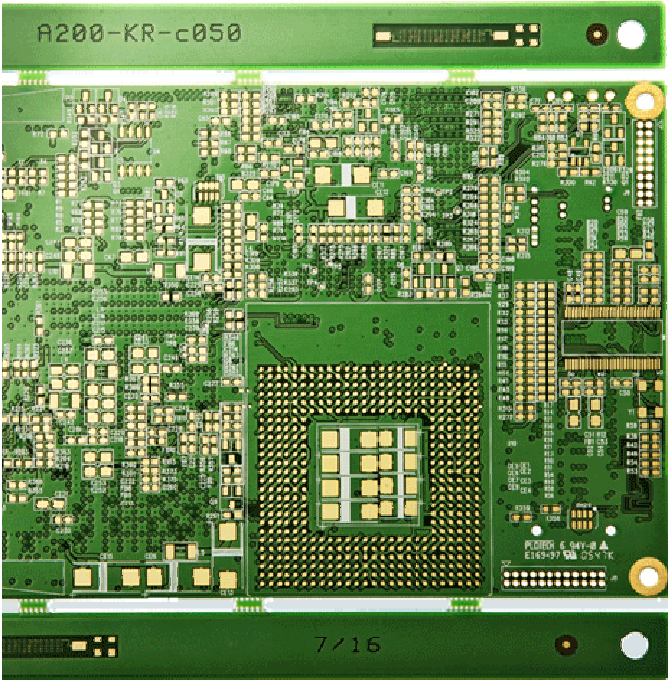
**The Number 1 PCB Producer  
wherever we are**

# TEKNISKT SEMINARIUM MED NCAB GROUP

10 MARS STOCKHOLM | 11 MARS LUND



# Are all PCB's created equal?

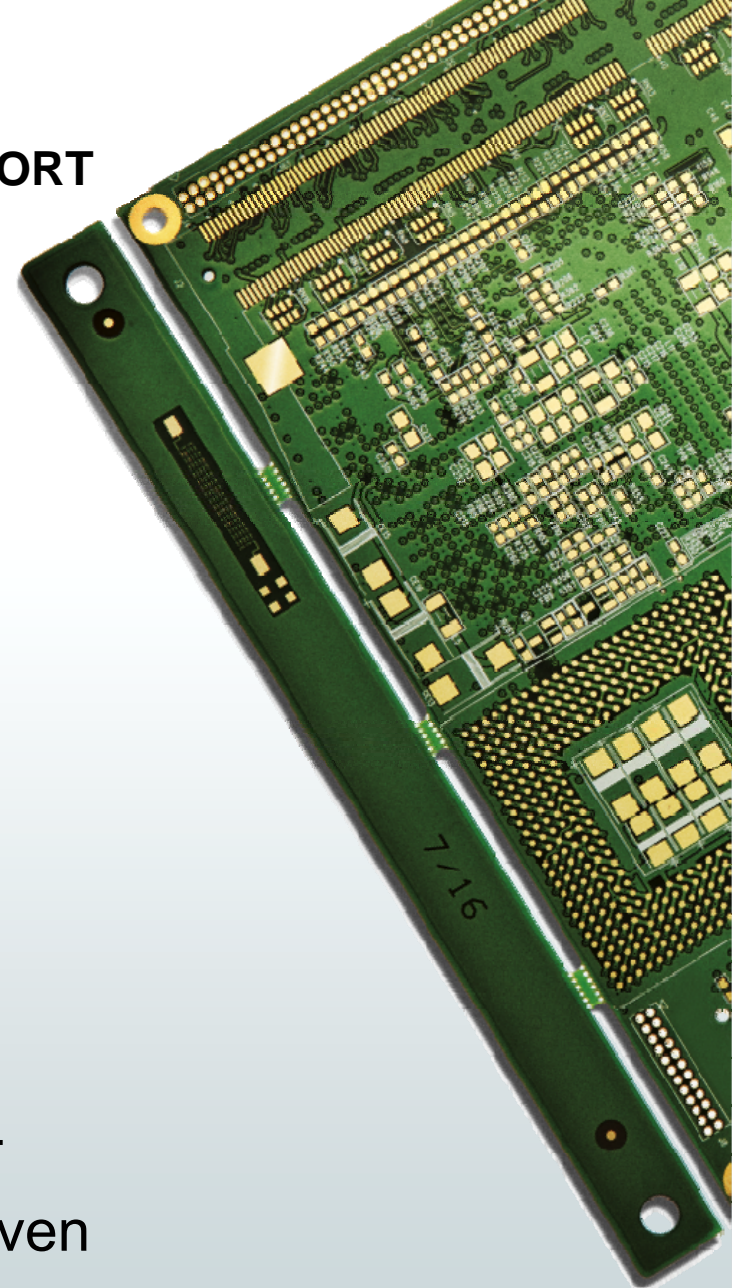


**Actually... No**

## NCAB GROUPS KRAVSPECIFIKATION FÖR MÖNSTERKORT

# De 14 viktigaste kännetecknen för ett hållbart mönsterkort

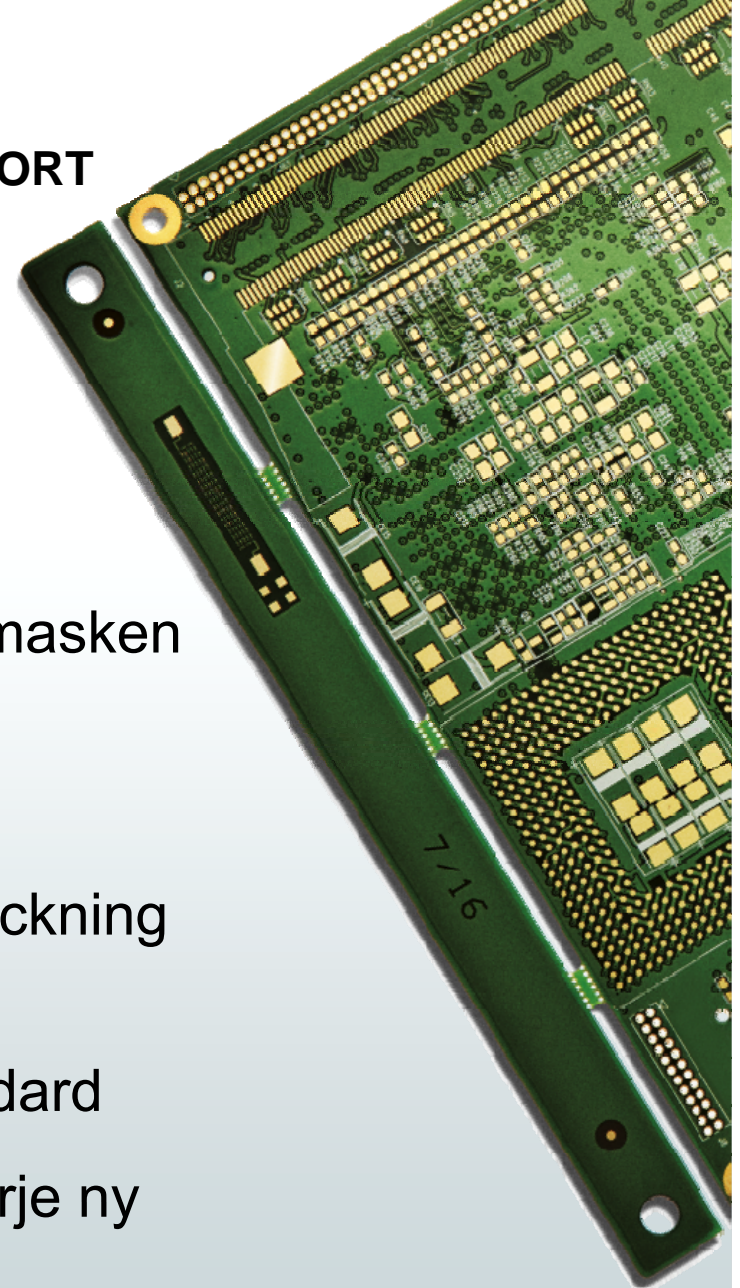
1. Krav på 25µm plätering av hålväggen
2. Inga reparationer av ledare med avbrott
3. Striktare renhetskrav än IPC
4. Striktare lagringstider än IPC av specifika ytbehandlingar
5. Internationellt erkända baslaminat används
6. Toleransen för laminat är IPC4101 klass B/L
7. Definierade lödmasker vilka säkerställer kraven IPC-SM-840 klass T eller bättre



## NCAB GROUPS KRAVSPECIFIKATION FÖR MÖNSTERKORT





























# De 14 viktigaste kännetecknen för ett hållbart mönsterkort

8. Definierade krav på mekaniska toleranser
9. NCAB Group specificerar tjockleken på lödmasken
10. NCAB Group definierar kosmetiska krav på omarbetning och reparation
11. Specifika krav på utförande när det gäller täckning av viahål
12. Peters SD2955 avdragbara mask som standard
13. NCAB Group kapabilitetsgenomgång vid varje ny design
14. Kryssade kort i panel accepteras ej som standard



# NCAB GROUP FACTORY MATRIX

## Alltid flera fabriker för din produkt

	PROTOTYPE	LOW <10m <sup>2</sup>	MEDIUM 10-100m <sup>2</sup>	HIGH >100m <sup>2</sup>
1-2 L				
4-8 L				
10+ L				
HDI				
FLEX				
FLEX-RIGID				
IMS (METAL BASE)				

INKLUDERAT VÅRA FABRIKER I KINA, EUROPA OCH USA



**KÖPKRAFT**

**– Bästa möjliga produktions-  
och leveransvillkor**

**Bästa fabrikerna**

**Brett produktutbud**

**Benchmarking**



# FABRIKSNÄRVARO

## – Hur vi kvalitetssäkrar våra fabriker

### PROAKTIVT KVALITETSSÄKRANDE

NCAB Groups  
mönsterkortsspecifikation

Årlig audit

Process audit

Fabriksmöten

NCAB Group shop-in-shop

NCAB Group sourcing process

18

fabriker

82

audits

2013

274

fabriksmöten

2013

1 880

åtgärder

2013

### REAKTIVT KVALITETSSÄKRANDE

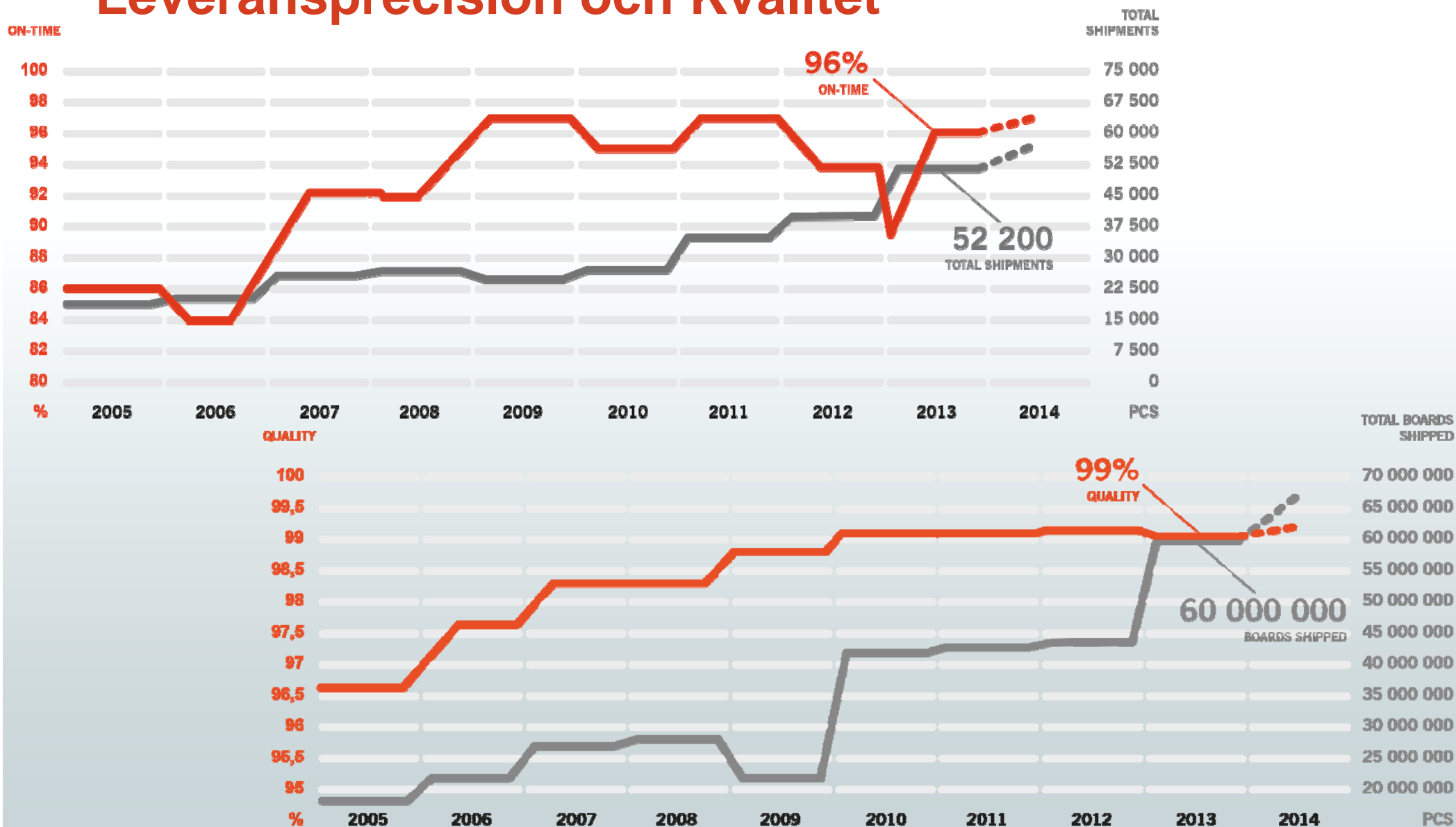
Leverans- och  
kvalitetsstatistik

Service feedback

Uppföljning av  
åtgärdsrapporter i fabriken

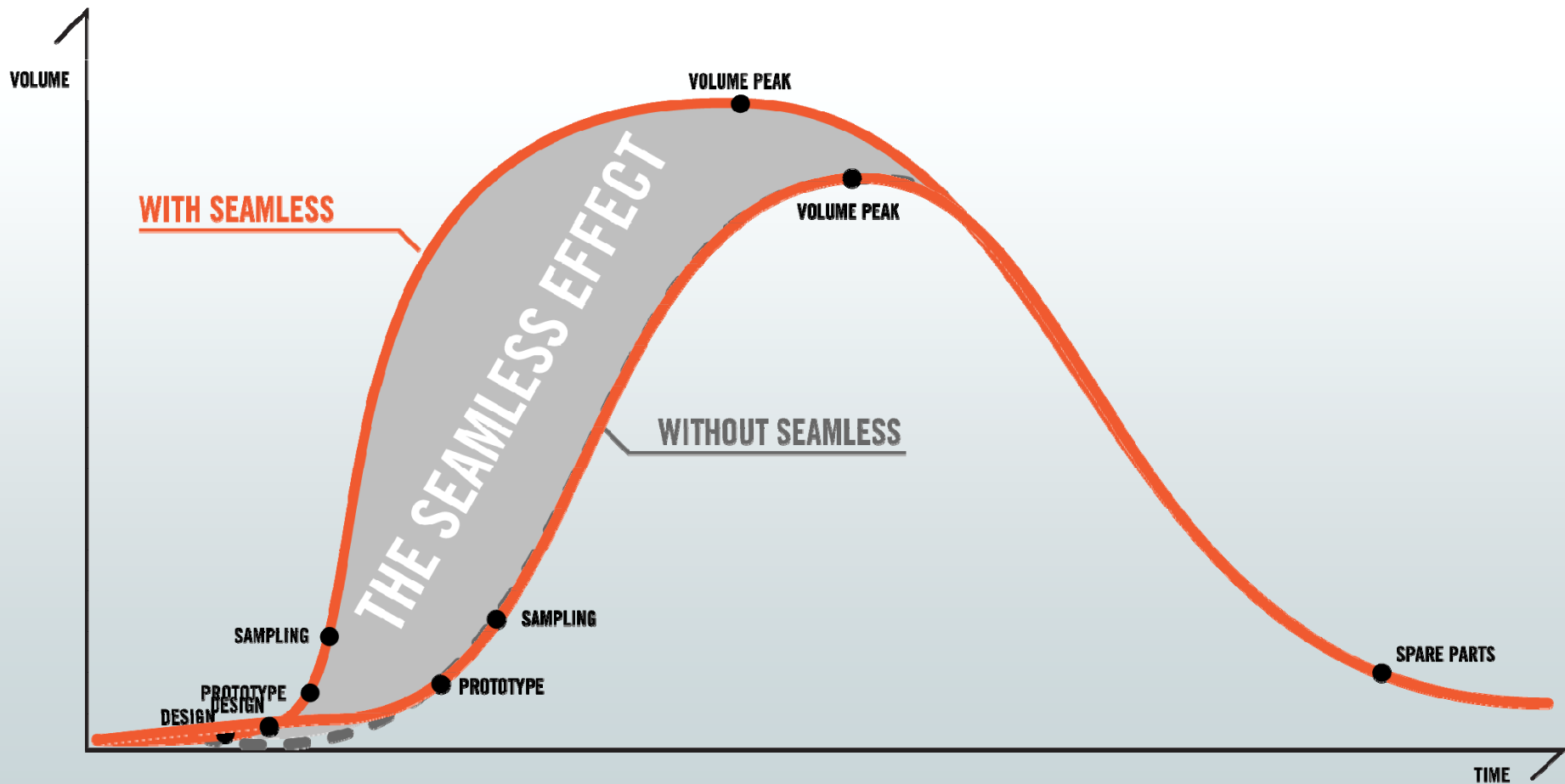
# KEY PERFORMANCE INDICATORS

## Leveransprecision och Kvalitet



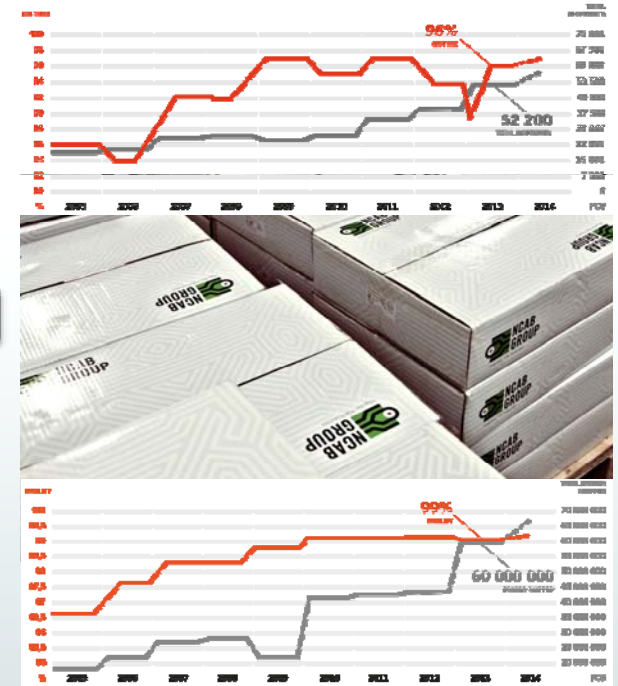
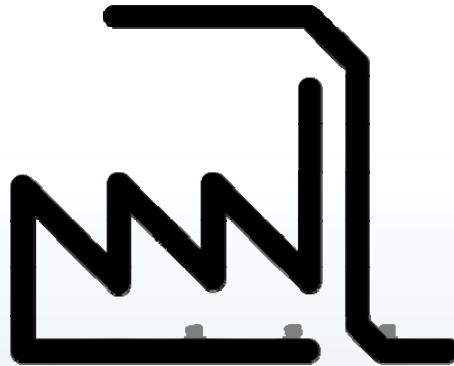
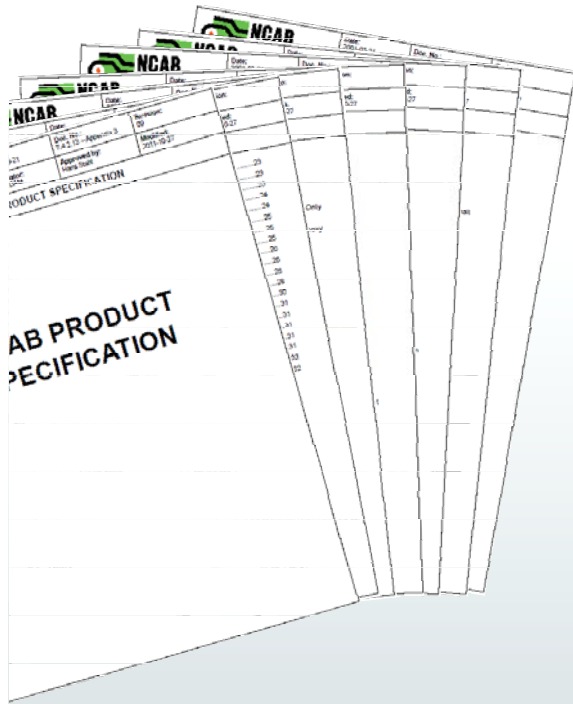
# SEAMLESS PRODUCTION

## – Ansvar från design till volymproduktion



# TEKNISKT SEMINARIUM MED NCAB GROUP

10 MARS STOCKHOLM | 11 MARS LUND



# TEKNISKT SEMINARIUM MED NCAB GROUP

10 MARS STOCKHOLM | 11 MARS LUND

## AGENDA

08.00	Frukost och registrering	
08.30	Introduktion	Rikard Wallin, NCAB Group
08.45	Greater knowledge on UL	Emma Hudson, UL
10.45	UL @ NCAB	Anna Lothsson/Kenneth Jonsson, NCAB Group
11.00	Paus/Kaffe	
11.15	Design for excellence	Dock Brown, DfR Solutions
12.15	Lunch	
13.00	Design for excellence	Dock Brown, DfR Solutions
14.30	Paus/Kaffe	
15.00	Design for excellence	Dock Brown, DfR Solutions
16.00	Tillförlitlighet @ NCAB	Kenneth Jonsson, NCAB Group
16.30	Summering, avslut	Michael Larsson/Rikard Wallin, NCAB Group